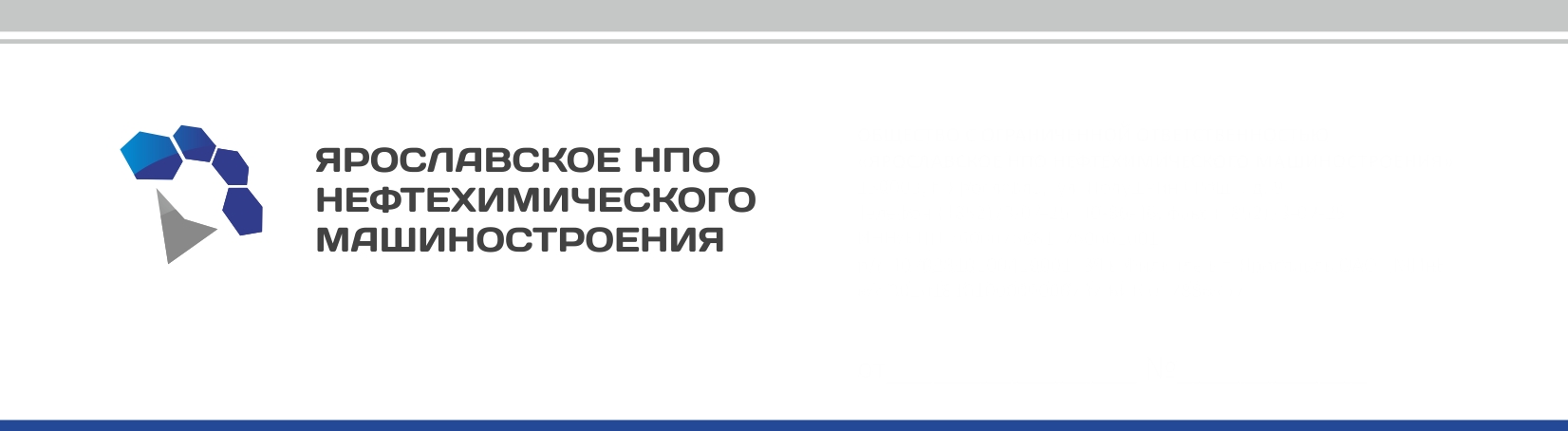
** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«ЯРОСЛАВСКОЕ НПО НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

150003, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д. 9

Телефон (4852)73-07-25, 40-86-46, факс (4852)73-07-25

ИНН/КПП 7606076681/760601001

р/с 40702810100410001439 в Филиале в г. Ярославль ОАО «МИнБ»

к/с 30101810100000000737 БИК 047888737

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**НА ТЕПЛООБМЕННИК КОЖУХОТРУБЧАТЫЙ**

**(или трубный пучок в случае его самостоятельной поставки)**

Условное обозначение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Контактная информация

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации |  |
| Город |  |
| Контактное лицо |  |
| Тел./факс |  |
| E-mail |  |

1. Технические характеристики:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Расчетные и рабочие условия. Параметры среды | | в трубах | в кожухе |
| Давление, МПа | рабочее |  |  |
| расчетное |  |  |
| Температура, °С | рабочая, на входе |  |  |
| рабочая, на выходе |  |  |
| стенок кожуха и труб |  |  |
| расчетная |  |  |
| минимально допустимая (отрицательная) стенки аппарата, находящегося под давлением |  |  |
| средняя воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата |  |  |
| кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа |  |  |
| Характеристики рабочей среды | Наименование и процентный состав |  |  |
| вредность по ГОСТ 12.1.007 с указанием класса опасности |  |  |
| воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004: «да», «нет» |  |  |
| взрывоопасность по ГОСТ Р 51330.11 (с указанием категории и группы смеси) |  |  |
| вызывает корозионное растрескивание: «да», «нет» |  |  |
| Материал прокладок | |  |  |
| Сейсмичность района установки, баллы | |  | |
| Прибавка на коррозию, мм | |  | |
| Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции (для аппаратов диаметром кожуха ≥ 500 мм):«да», «нет» | |  | |
| Схема размещения труб в трубной решетке «по квадратам», «по треугольникам» | |  | |
| Необходимость проведения испытания на межкристаллитную коррозию основного металла и сварных соединений: «да», «нет», если – да, указать метод по ГОСТ 6032 (заполняется для аппаратов, в которых применена сталь марок 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х22Н6Т) | |  | |
| Указать: шарниры «левые», «правые», «не требуются»  (шарнирные устройства устанавливаются на горизонтальных аппаратах диаметром кожуха 400 – 1200 мм на условное давление ≤ 4,0 МПа, диаметром кожуха 1400 мм на условное давление ≤ 2,5 МПа) | |  | |
| Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются:  «на бетонном основании», «на металлоконструкции» | |  | |
| Тип крепления труб в трубных решетках:  «развальцовка», «обварка с развальцовкой» | |  | |
| Трубы бесшовные: «да», «нет» | |  | |

Схема аппарата с привязочными размерами штуцеров и опор

(приводится для аппаратов, в которых имеются отличия от технических условий)

|  |
| --- |
|  |

Штуцеры

(данные указываются в том случае, если они отличаются от данных в технических условиях)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер штуцера по схеме | Назначение штуцеров | Условный диаметр штуцеров, мм | Условное давление, МПа |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Содержание принятых отличий от базового теплообменного аппарата:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Отгрузка готовой продукции

|  |  |
| --- | --- |
| Самовывоз |  |
| Ж/д транспорт |  |
| Другое |  |

Дополнительная информация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_